

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 6700-2 -

## Bescheinigung

### zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2

Dem Betrieb: **Container d.o.o.**

**Bezigrajska cesta 6**  
**SI-3000 Celje**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

**Bauteilklasse C2 nach DIN 6700-2, Mai 2001**

auszuführen.

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

**Geltungsbereich**

Schweißprozess nach DIN 6700-6	Werkstoffgruppe nach DIN 6700-6	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1, 3	16MnCr5 / S700	t = 3 - 20 mm	./. BW
	-		t = 3 - 20 mm	
	-	16MnCr5	t = 3 - 20 mm	BW BW
	1.1		t = 3 - 20 mm	

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Herr Borut Kolsek (EWE)

geb.: 06.12.1970

**gleichberechtigter Vertreter:**

-

**Vertreter:**

siehe Rückseite

**Bemerkungen:**

siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** TÜVSÜD/6700/C2/007/0A1/07

**gültig bis:** 28.02.2009

**ausgestellt am:** 03.07.2007

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*(Handwritten signature)*  
\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

Bescheinigungs-Nr.: TÜVSÜD/6700/C2/007/0A1/07

## **Bemerkungen:**

### weitere Vertreter:

- Herr Ales Kovacic (EWT) geb.: 08.07.1970
- Herr Klemen Ravnak (Stufe 4) geb.: 09.10.1974

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN 6700-2, Abschnitt 6.6

### **Widerruf der Bescheinigung**

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die "Bescheinigung zum Nachweis der Eignung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen" widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- der Schweißbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet,
- der Widerruf ist der anerkannten Stelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde und die Leitstelle sind durch die anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte